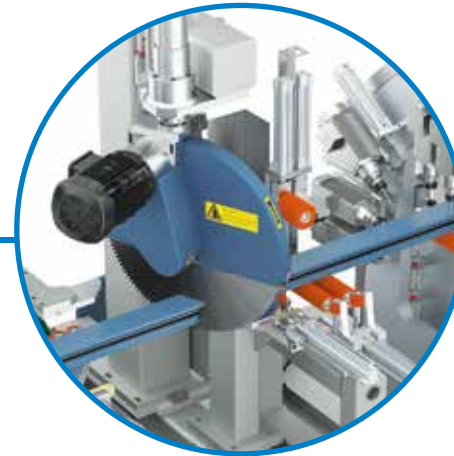


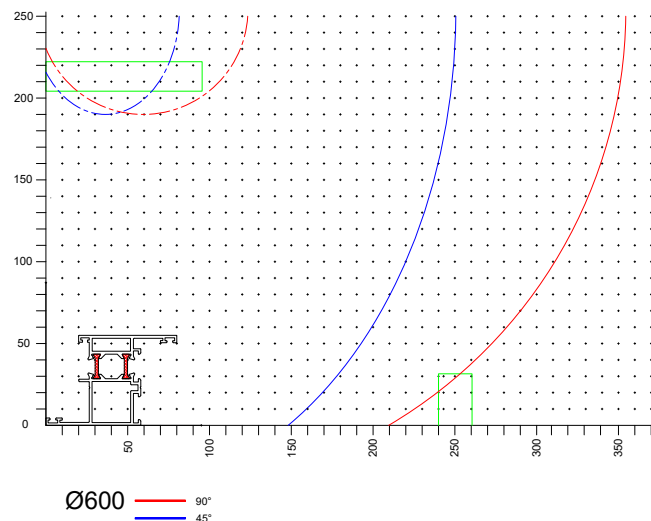
# AL-220/80

## Centro de mecanizado de perfiles



# AL-220/80

## Centro de mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~, 50/60 Hz
- Potencia total: 20 kW, 50 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 750 l/min
- Diámetro de disco: 600 mm
- Velocidad disco de corte: 2.800 rpm
- Potencia motor del disco: 3 Kw
- Longitud máxima de perfil sin procesar: 7.000 mm
- Longitud mínima de perfil sin procesar: 1.000 mm
- Longitud máxima de perfil: 4.000 mm
- Longitud mínima de perfil: 350 mm
- Ancho máximo de corte: 175 mm
- Altura mínima de corte: 30 mm
- Altura máxima de corte: 160 mm
- Ancho máximo de fresado: 210 mm
- Altura máxima de fresado: 180 mm
- Altura de la máquina: 2.600 mm
- Longitud de la máquina: 16.050 mm
- Ancho de la máquina: 3.970 mm
- Peso de la máquina: 6.000 kg



- Unidad de fresado:** gracias al grupo de fresado, que se puede mover en 9 ejes, es posible abrir ranuras de drenaje y realizar operaciones de taladrado y fresado con la máxima flexibilidad, mediante la utilización de brocas especiales
- Unidad de corte:** consta de un disco de 600 mm de diámetro y una longitud máxima de corte de perfil bruto de 7.000 mm
- Todas las operaciones de corte, entallado, fresado, taladrado y marcado de perfiles de aluminio, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 7 perfiles.
- Pinza de posicionamiento automático horizontal / vertical.
- Capaz de cortar automáticamente en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1° mediante servomotores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 9 ejes controlados por servomotores.
- Capaz de realizar operaciones de apertura, perforación y fresado de canales de drenaje de agua en ángulo.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Mayor velocidad de producción con mecanizado simultáneo de bombillos.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 12 herramientas en el grupo de fresado.
- Pantalla táctil 15"
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción procedentes de diferentes programas informáticos de producción de ventanas, generando el mínimo desperdicio.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados desde la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Gracias al corte servocontrolado, los discos se pueden posicionar automáticamente según la altura del perfil para realizar cortes rápidos y rígidos.
- Grupo de punzonado, unidad de atornillado.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 12 herramientas en el grupo de fresado.

### AL-220/70

Unidad de fresado: realiza todas las operaciones en el perfil mediante 8 herramientas estándar incluidas en la unidad de fresado

Unidad de corte: diámetro del disco de corte de 500 mm

\*Para medidas de perfiles diferentes a las indicadas como estándar de la máquina, consultar a Haffner\*

