

SMR-3

Soldadora de cabezales múltiples



- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- Sistemas de guías lineales rígidas para restringir las dilataciones y las holguras.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Sistema de selección de perfiles mediante revólver para 8 tamaños diferentes.
- Sistema de soldadura de cabezales múltiples, que pueden trabajar de forma independiente.
- Cada cabezal se puede controlar por separado para soldadura de travesaños o a 90°.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- Sistema de soporte de perfil plegable y ajustable en altura.
- Capacidad para soldar perfiles de PVC en forma de "H" y "T" a 90°.
- Sistema automático de alineación del travesaño.
- Máquina de soldadura multicabezal con opciones de 3, 4 o 5 cabezales.

Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 220-440V, 3~60 Hz
- Potencia: 7,5 kW, 25 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 200 l/min.
- Ángulo de soldadura: 45°, 90° y V
- Dimensión máxima de soldadura: 3.200 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 330 mm
- Ancho máxima de perfil: 130 mm (90°)
- Altura máxima de perfil: 160 mm
- Altura de la máquina: 2.250 mm
- Longitud de la máquina: 4.300 mm
- Ancho de la máquina: 1.600 mm
- Peso de la máquina: 2.000 kg



2.000 kg



6-8 bar



7,5 kW, 25 A

