

## SET 3

### Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ › SET 3



## SET 3

### Dört Köşe Kaynak ve CNC Köşe Temizleme Merkezi

DÖRT KÖŞE KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SETLERİ > SET 3

- KD 658/20 Dört Köşe Kaynak Makinası, CK 188 Soğutma İstasyonu, CK 176 Çevirme istasyonu ve CN 776 CNC Köşe Temizleme Makinasının birbirine entegre edilmesi ile oluşmuştur.
- Bilgisayar kontrollü üçlü kol delme ve ispanyolet açma işlemleri, çerçeve soğuma esnasında tamamlanır.
- Dört Köşe Kaynak makinesi yeni bir çerçevenin kaynağına başlarken CN 776 Köşe Temizleme Makinası de çerçevenin temizlik işlemine başlayabilir.
- CK 176 Çevirme istasyonu sayesinde kaynatılmış çerçeveler ölçüsüne uygun hız ve boyutlarda çevrilerek dört köşesinde temizlenmesi sağlanır. Tek yönde sağlanan hareket ile daha hızlı ve stabil çevirme sağlanır.
- Profil tanıma bilgileri kaynak Makinasından otomatik olarak aktarılır.
- Eksenlerde hassasiyet ve dayanıklılık sağlayan sertleştirilmiş kromiyer ve pinyon dişli sistemi ile birlikte boşluksuz redüktörler kullanılmıştır.
- Uzaktan bağlantı yöntemiyle servis verebilme ve tüm otomasyon sistemine bağlanarak sorun tespit ve çözümü.
- Kablosuz ağ bağlantısı ve USB üzerinden veri aktarımı ve otomatik yedekleme imkanı.
- Makina bakımını kolaylaştıran merkezi yağlama sistemi.
- Tüm raylar ve hareketli aktarma sistemleri korozyona karşı özel olarak kaplanmıştır.

#### CK 188 Soğutma İstasyonu / CK 187

Kaynamış profilleri kaynak makinesinden alıp, köşelerin temizlenmesi için döndürme istasyonuna aktarmadan önce gerekli soğumanın sağlanması için bekletir.

- Bilgisayar kontrollü üçlü kol yeri delme ve ispanyolet kanalı açma işlemleri, çerçeve soğuması esnasında yapılır. (CK 188)
- Soğuma zamanı, kaynak makinesi tarafındaki bilgisayar tarafından kontrol edilir.

#### CK 176 Çevirme İstasyonu

- CN 776 CNC Köşe Temizleme Makinası ile entegre çalışır.
- Dört köşesi kaynak yapılmış çerçeveleri, otomatik olarak alttan çıkan taşıyıcı sıkıştırma sistemi ile köşe temizleme Makinasına hızlı ve stabil şekilde götürüp, çerçevenin dört köşesini otomatik olarak çevrilmesini sağlar.
- Yükleme ve boşaltma için ayrı, ayrı tahsis edilmiş taşıyıcı robot tutucular, birbirinden bağımsız olarak çalışan iki ayrı servo eksen ile profil yükleme ve boşaltma işlemini gerçekleştirir.
- Dört köşesi temizlenen çerçeveyi, operatörün çerçeveyi alacağı noktaya götürür.

#### OPSİYONEL

- Barkod Okuyucu (AK 002)
- Conta Baskı Sistemi (AK 032)
- 0,2 mm ve 1,2 mm otomatik kaynak aralığı seçimi (AK 052)

