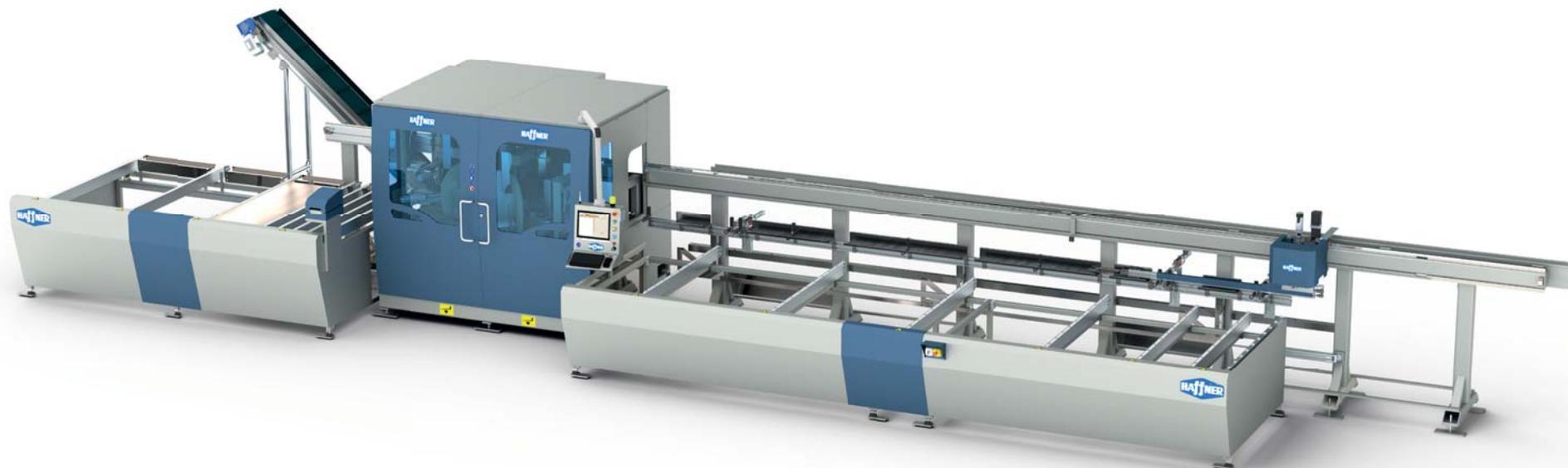
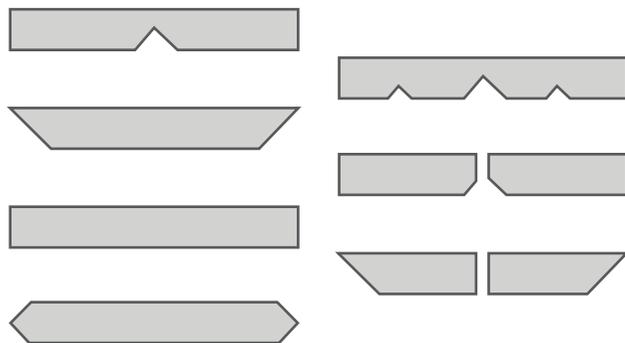


SBA-2 Centro de corte y mecanizado de perfiles



SBA-2

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 220-440 V, 3~60 Hz
- Potencia: 15 kW, 40 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 120 l/min.
- Diámetro del disco: Ø 550 mm
- Longitud máxima de corte de perfil: 6.500 mm
- Longitud mínima de corte de perfil: 400 mm
- Longitud máxima de perfil: 6.500 mm
- Ancho máxima de perfil: 130 mm
- Ancho mínima de perfil: 40 mm
- Altura máxima de perfil: 140 mm
- Altura mínima de perfil: 45 mm
- Altura de la máquina: 2.400 mm
- Peso de la máquina: 5.000 kg



5.000 kg



6-8 bar



15 kW, 40 A



H: 140 mm W: 130 mm L: 6.500 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, marcado, así como las operaciones especiales de corte en V, en Y y en punta de flecha de perfiles de PVC, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servomotores.
- Capacidad de carga de 10 perfiles. (Longitud máxima de perfil: 6.500 mm)
- Pinza de agarre programable con posicionamiento de punto cero.
- Estación de fresado con 12 herramientas específicas, con opción para herramientas especiales si es necesario.
- Estación de corte con tres discos de 550 mm de diámetro para mayor velocidad y precisión.
- Sistema automático de soporte de perfiles para evitar su rodadura.
- Cinta transportadora automática para transportar perfiles sobrantes al contenedor de residuos.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Sistema de extracción para la unidad de corte.
- PC industrial de alto rendimiento con monitor de pantalla táctil de 15" y sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla con el programa de interfaz desarrollado por el Dpto. de Software de Haffner Makina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

OPCIONES

- Sistema automático de lubricación central.
- Unidad de enfriamiento para armario eléctrico.

Características de funcionamiento

- Corte a 45 - 90 - 45 para corte cuadrado, inglete, muesca en V, muesca en Y y punta de flecha.
- Drenajes, ocultos, vistos, acristalamiento interno o externo.
- Marca de retención de fricción, guardas, bisagras de puerta y umbral bajo.
- Fresado de marco y hoja. Solo 3 o 4 puntos.
- Puertas francesas, plegables, de patio, etc.
- Buzones y agujeros de fijación. Fallebas, cerrojos, oscilobatientes y cerraduras reversibles.
- Perforación de marcos, marcado de refuerzos.
- Etiquetado manual con impresora zebra.

