

MAC- 340 – 3 Ejes Centro de mecanizado de perfiles

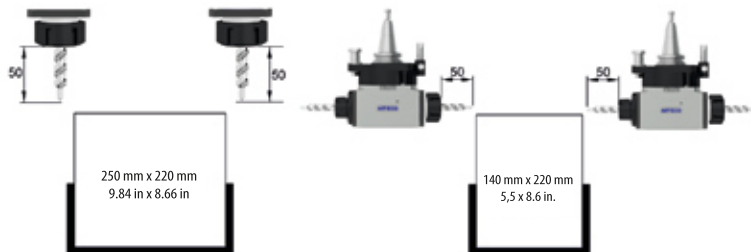


MAC- 340 – 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles

Especificaciones técnicas

| | |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| • Alimentación eléctrica | 400 V, 3 ~, 50/60 Hz |
| • Potencia total | 16 kW, 40 A |
| • Longitud máxima de procesamiento | Eje X: 4.000 mm Eje Y: 250 mm Eje Z: 220 mm |
| • Longitud de procesamiento cabezal en ángulo | Eje X: 4.000 mm Eje Y: 175 mm Eje Z: 220 mm |
| • Velocidad máxima desplazamiento | Eje X: 180 m/min Eje Y: 50 m/min Eje Z: 50 m/min |
| • Eje de mordaza | 30 m/min |
| • Precisión de posición | ± 0,1 mm |
| • Velocidad de husillo | 24.000 rpm |
| • Potencia del husillo | 7,5 kW, S1 9 kW, S6 |
| • Tipo de portabrocas | ISO 30 |
| • Diámetro de disco | 92 mm |
| • Máxima cantidad de herramientas | 7 |
| • Cantidad estándar de mordazas | 4 |
| • Presión de aire | 7 bar |
| • Consumo de aire | 80 l/min |
| • Altura de la máquina | 2.290 mm |
| • Longitud de la máquina | 5.135 mm |
| • Ancho de la máquina | 2.020 mm |
| • Peso de la máquina | 4500 kg (with cabin) |



- Máquina CNC interpolada de 3 ejes controlada por PC.
- Capaz de moverse simultáneamente sobre la pieza de trabajo en 3 ejes (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para puertas, ventanas y fachadas ($\pm 0,1$ mm).
- Capaz de trabajar en perfiles de hierro de 3 mm de espesor.
- Cambio automático de herramientas mediante un cargador con capacidad para 7 herramientas, incluido un cabezal angular.
- Panel industrial táctil de 18,5"
- PC industrial con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Fácil de realizar operaciones en el perfil con el programa CAD - CAM.
- Integración total con diversos programas de producción de fachadas, puertas y ventanas de aluminio.
- Simulación de máquina 3D que permite visualizar el proceso tridimensionalmente.
- Operaciones de roscado, taladrado de flujo y avellanado.
- Sistema de lubricación central para facilitar el mantenimiento de la máquina.

OPCIONES

- La opción de funcionamiento en dos estaciones permite aumentar la capacidad en un 30% al cargar y descargar en una estación mientras se trabaja en la otra.
- Posicionamiento automático de la pinza (la pinza se mueve según la posición del punto de procesamiento durante la operación).
- Se pueden añadir dos mordazas adicionales (máximo 6) bajo pedido (AC-020).
- El cabezal de fresado en ángulo permite trabajar las superficies delantera, trasera, derecha e izquierda.
- La herramienta gira con precisión mediante un encoder en el electromandril hasta la superficie deseada.
- Diámetro del disco de fresado y soporte 200 mm.
- Lector de código de barras (AK-002).

Para medidas de perfiles diferentes a las indicadas como estándar de la máquina, consultar a Haffner

