

# KD-658/20

## Soldadora de cuatro cabezales



### Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 11,75 kW, 30,9 A
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 70 l/min.
- Dimensión máxima de soldadura: 3.000 mm x 2.585 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 420 mm x 420 mm
- Altura mínima de perfil: 520 mm x 570 mm

- Altura máxima de perfil: 180 mm
- Altura mínima de perfil: 30 mm
- Ancho máxima de perfil: 120 mm
- Altura de la máquina: 1.600 mm
- Longitud de la máquina: 4.600 mm
- Ancho de la máquina: 4.300 mm
- Peso de la máquina: 1.665 kg



1.665 kg



6-8 bar



11,75 kW, 30,9 A

- Sueda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas y puertas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario. (Hasta 6.000 parámetros)
- Todos los cabezas se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Mediante el sistema de control de medición, se pueden recuperar defectos de longitud de corte de hasta 2 mm.
- Fácil configuración tanto para perfiles blancos como para foliados.
- El modo de trabajo verano/invierno se puede seleccionar manualmente.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser controlados desde la pantalla por el departamento de software.
- Capaz de proporcionar servicio con un método de conexión remota y resolución de problemas mediante la conexión a todo el sistema de automatización.

### OPCIONES

- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm y 1,2 mm. (AK-050)
- Lector de código de barras. (AK-002)
- Sistema de prensado de juntas. (AK-032)

