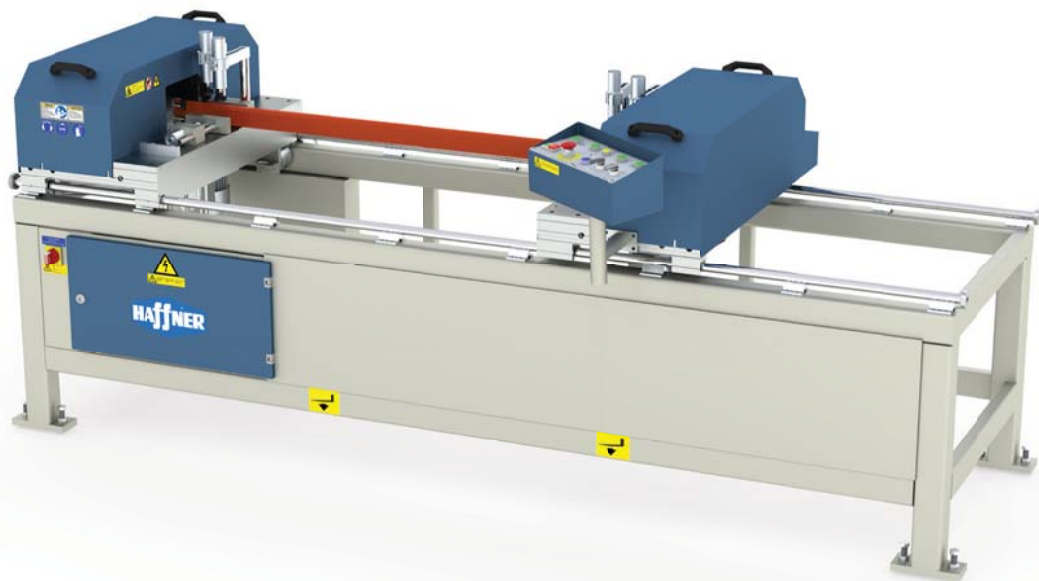


FA-526

Retestadora automática doble cabezal



- Retestado de los dos extremos de travesaños de PVC en una sola operación.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- El cabezal móvil se posiciona manualmente a la longitud del perfil y se fija manualmente.
- Liberación automática del cabezal fijo después de retestar y reposicionamiento a la misma longitud para el siguiente travesaño.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles vertical y horizontal permite un agarre óptimo de los perfiles.
- Sin cambiar el juego de fresas, se pueden procesar dos series diferentes de travesaños.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de alimentación neumática.

OPCIONES

- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio. (AS 021)
- Sistema de alimentación hidroneumático para fresar perfiles de aluminio. (AH 041)

Especificaciones técnicas

- Requerimientos eléctricos: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia: 2,2 kW
- Presión de aire requerida: 6-8 bar
- Consumo de aire: 20 l/min.
- Revoluciones del motor: 2.800 rpm
- Diámetro máxima de retestado: 160 mm
- Dimensiones máxima de perfil a trabajar: 90 mm
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm
- Ancho máxima de perfil: 120 mm
- Altura máxima de perfil: 90 mm
- Altura de la máquina: 1.150 mm
- Longitud de la máquina: 3.150 mm
- Ancho de la máquina: 1.200 mm
- Peso de la máquina: 350 kg