

# MAC-140/50

## Centro de mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~, 50/60 Hz
- Potencia total: 9 kW, 34 A
- Motor del husillo: 4,5 kW, 18.000 rpm
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min.
- Altura máxima de perfil: 200 mm
- Altura mínima de perfil: 30 mm
- Anchura máxima de perfil: 200 mm
- Longitud de la máquina: 2.595 mm
- Anchura de la máquina: 1.745 mm
- Altura de la máquina: 1.965 mm
- Peso de la máquina: 850 kg



850 kg



6-8 Bar



9kW 34A



H: 200 mm W: 200 mm L: 420 mm

- Fresado de bombillos y manillas de cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Perforación con triple husillo de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Hace las ranuras de drenaje y orificios de ventilación en perfiles de PVC en diferentes ángulos
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Mecanizado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inversor).
- Sujeción neumática de perfiles.

### OPCIONES

- Dispositivo de centrado (TK-063)

